

L'EVOLUZIONE DELLA SPECIE

Modello di punta della gamma Sordina, la sterilizzatrice A6 riunisce in un apparecchio dalle prestazioni superiori, i risultati di oltre ottant'anni di esperienza specifica nel settore.

La produzione delle prime sterilizzatrici verticali Sordina è iniziata infatti nel 1920 ed è continuata nel tempo con la progettazione di apparecchiature sempre originali e la realizzazione dei più importanti centri di sterilizzazione in Italia e all'Estero.

Nota per l'alta qualità della sua produzione e per l'applicazione, sia in fase progettuale, sia in fase produttiva, delle tecnologie più evolute, Sordina si avvale anche della stretta collaborazione di tecnici ed esperti ospedalieri, per produrre una gamma di sterilizzatrici al top del mercato.

Un progetto originale, curato nei minimi dettagli, l'utilizzo di componentistica di altissima qualità, la presenza di dispositivi e caratteristiche esclusive assicurano la consueta superiorità e la sicurezza Sordina ad ogni operazione.

La sterilizzatrice A6 di nuova generazione ha gli stessi ingombri del vecchio modello in modo da garantire l'intercambiabilità delle sterilizzatrici della generazione precedente senza interventi di tipo civile ed edile.

QUALITÀ GARANTITA E CERTIFICATA

- Ogni sterilizzatrice Sordina è progettata e realizzata secondo la direttiva CEE 93/42 e s.m.j., direttiva CEE 97/23 e in conformità alle norme EN 61010-1, EN61010-1/A2 EN 61010-2-040, EN 285, EN 17665.
- Il sistema di qualità aziendale è conforme alle norme ISO 9001 e ISO 13485.
- Gli accessori e le soluzioni studiate dal nostro servizio di ingegneria nonché i ricambi originali contraddistinti dal marchio Sordina sono coperti da garanzia e rispondono al nostro severo controllo di qualità.
- Una tradizione ultracentenaria coniugata oggi con le doti di un nuovo dinamico management per rispondere sempre in modo attento e personalizzato alle più diverse esigenze dei nostri clienti attuali e futuri.

	POTENZA (kW TOT.MAX)	DIMENSIONI (mm) CAMERA	CAPACITÀ U.S.	CAPACITÀ (litri) CAMERA REALE
A 666	3-25	625x655x635	4	283
A 666 P		625x655x640		285
A 669	3-39	625x655x935	6	409
A 669 P		625x655x940		411
A 6612	6-55	625x655x1245	8	544
A 6612 P		625x655x1290		555
A 6615 P	6-69	625x655x1540	10	701
A 6618 P	6-78	625x655x1840	12	795

	INGOMBRO (mm) STANDARD (LxPxA)	PESO (kg) APPARECCHIO	DISSIPAZIONE TERMICA (kJ/h) Vano interno	DISSIPAZIONE TERMICA (kJ/h) Superficie frontale
A 666	1380x800x1900	750	5000	1800
A 666 P		870		
A 669	1380x1100x1900	870	7200	
A 669 P		1020		
A 6612	1380x1450x1900	1170	9600	
A 6612 P		1320		
A 6615 P	1380x1790x1900	1620	12900	
A 6618 P	1380x2000x1900	1910	14400	

PER TUTTI I MODELLI

RUMOROSITÀ media (dbA)	50
ALIMENTAZIONE	DIRETTA-INDIRETTA
DISPLAY	Di serie: display Grafico LCD monocromatico color ambra 3,8" interattivo "touch screen" Opzionale: ampio display Grafico LCD a colori 5,7", 320 x 240 pixel, interattivo "touch screen"
TASTIERA	NON PRESENTE (DISPLAY TATTILE - TOUCH SCREEN)

Per informazioni più dettagliate visitate il nostro sito web www.sordina.com

Sordina S.p.A.
Via Emilia Romagna, 9 - 35020 Saonara - Padova Italy - Tel. (+39) 049 8796101 - Fax (+39) 049 8790377 - www.sordina.com

SORDINA
tecnologie per la vita / technology serving life



A6

sterilizzatore a vapore d'acqua

STERILIZZATRICI A VAPORE D'ACQUA DI ALTA GAMMA

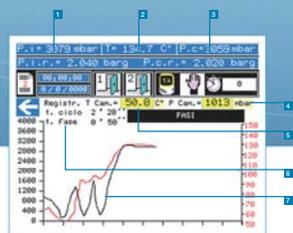
LE LINEE ESSENZIALI E RIGOROSE CORRISPONDONO AD UN PROGETTO DOVE OGNI PARTICOLARE È STATO ACCURATAMENTE STUDIATO PER LA MASSIMA FUNZIONALITÀ.

Nel pannello di controllo è integrata una stampante ad trasferimento termico che fornisce, ad ogni ciclo, la documentazione e tutte le informazioni previste in forma alfanumerica e grafica.

Nel pannello del sistema di controllo sono alloggiati anche i due pulsanti di chiusura della porta a scorrimento verticale con movimento elettrico: doppi, e situati a distanza, in modo da richiedere l'impiego di entrambi le mani contemporaneamente per la massima sicurezza.



MONITOR A COLORI TOUCH SCREEN



- 1 Pressione intercapedine
- 2 Temperatura controllo
- 3 Pressione controllo
- 4 Pressione registrazione
- 5 Temperatura registrazione
- 6 Tempo fase
- 7 Grafico temperatura e pressione

DUE MICROPROCESSORI DI SERIE PER UNA DOPPIA SICUREZZA

La sterilizzatrice A6 è dotata di due microprocessori indipendenti tra loro, uno dedicato alla gestione automatica dei cicli e l'altro al controllo del funzionamento.

Un monitor a colori touch screen, inserito nel pannello frontale, fornisce tutte le informazioni sui cicli in corso e ne visualizza in continuo l'andamento, sia in forma alfanumerica sia grafica, oltre a segnalare eventuali disfunzioni o anomalie. L'accesso alla programmazione, effettuabile direttamente sul pannello di controllo, è protetto da password.

I programmi di sterilizzazione a svolgimento automatico sono 5 e sono validati EN285: carico POROSO, carico GOMMA, carico METALLO, carico CONTAINERS e ciclo LIQUIDI (opzionale).

Sono inoltre disponibili 11 programmi a schema completamente libero per la memorizzazione di nuovi cicli configurabili su specifiche esigenze (per es. ciclo Prioni, cicli rapidi, cicli per materiali porosi, vetrie, ecc.), programmabili in fase di fabbricazione o nel corso dell'installazione.

I programmi diagnostici presenti sono Bowie & Dick test e



Il monitor a colori del sistema di gestione e controllo dei cicli di sterilizzazione visualizza in continuo i parametri del ciclo in corso, sia in forma alfanumerica, sia in forma grafica.

vuoto test, con possibilità di ulteriori memorizzazioni.

Per i programmi liberi si possono prevedere ulteriori password ed è garantito il mantenimento dei parametri come da normativa.

In caso di anomalie del ciclo di sterilizzazione la macchina riesegue completamente il ciclo senza consentire l'asportazione di quanto contenuto nella camera di sterilizzazione.

Il sistema è inoltre predisposto, tramite porta ethernet, per essere collegato ad un PC esterno per il trasferimento e la stampa dei dati del ciclo in maniera ancora più dettagliata e di tutto lo "storico" dell'apparecchiatura, attraverso la supervisione del software STERISERV: sfruttando un software compatibile per la rintracciabilità è possibile gestire la registrazione del processo e la rintracciabilità del materiale sterilizzato.

Inline, un sistema di assistenza remota tramite modem può permettere inoltre di verificare le prestazioni dell'apparecchiatura e fornire una diagnosi periodica.

L'APERTURA FRONTALE COMPLETA OFFRE LA POSSIBILITÀ DI RAGGIUNGERE COMODAMENTE QUALSIASI PUNTO DELLA STERILIZZATRICE PER ISPEZIONE E CONTROLLO.



L'ingombro totale è quello delle dimensioni della macchina stessa, niente di più, che può quindi essere addossata ad un muro senza inconvenienti. Inoltre sono stati mantenuti gli stessi ingombri del modello precedente per facilitare al massimo l'eventuale sostituzione.

I due microprocessori di serie, indipendenti tra loro, assicurano anche il controllo in continuo delle pressioni dell'intercapedine e della camera di sterilizzazione, per mezzo di trasduttori ad essi collegati.

Anche il controllo in continuo della temperatura viene effettuato utilizzando due diverse sonde di temperatura, ognuna collegata a un diverso microprocessore.

LA RISPOSTA PIÙ AVANZATA E COMPLETA

La sterilizzatrice A6 di nuova generazione, a vapore saturo, ha la camera di sterilizzazione di grandi dimensioni avvolta in un'intercapedine e isolata con fibre di ceramiche atossiche.

- Camera e intercapedine sono realizzate in acciaio inossidabile austenitico al titanio, garantite 10 anni, e corrispondono alle più severe norme di sicurezza.
- Tutta la struttura del telaio di supporto è realizzata anch'essa in acciaio inox, come pure le pannellature esterne.
- Anche la caldaia è coibentata in fibra di ceramica atossica, così che la temperatura massima delle superfici esterne non superi i 40°C.

Nella sterilizzatrice viene installato un evoluto sistema di recupero acqua, in cui l'acqua di scarico della sterilizzazione viene recuperata e utilizzata per il funzionamento della pompa del vuoto ad anello liquido, riducendo notevolmente i consumi globali d'acqua.

Il sistema per la produzione del vapore è stato integrato nell'intercapedine che avvolge la stessa camera di sterilizzazione; questa scelta è stata compiuta a seguito di approfonditi studi e sperimentazioni, dimostrando che l'innovativo sistema porta ad una serie di considerevoli vantaggi:

- Migliore prontezza di risposta e minor tempo necessario per la messa in servizio poiché la camera di sterilizzazione risente immediatamente del calore prodotto nell'intercapedine;
- Assoluta omogeneità di temperatura all'interno della camera di sterilizzazione;
- Risparmio energetico: riduzione di consumi e diminuzione delle perdite di calore;
- Compattezza e minor peso globale, poiché viene eliminato il generatore separato;
- Approccio facilitato per gli addetti alla manutenzione, anche per la sostituzione delle resistenze elettriche;

VANTAGGI

FUNZIONAMENTO E MANUTENZIONE PIÙ FACILE E CONVENIENTE

- Nella nuova sterilizzatrice A6 tutto è studiato per la massima semplicità d'uso, anche la manutenzione. A cominciare dalle resistenze, previste in numero di 5 per suddividere il rischio, e alloggiato sul fronte, comode da raggiungere e sostituire.
- Per garantire una maggiore pulizia delle stesse è stato previsto lo scarico automatico del ge-

neratore ad ogni ciclo.

- La pompa del vuoto ad anello liquido mantiene basso il consumo d'acqua.
- Il sistema di raffreddamento garantisce che la temperatura dei fluidi scaricati non sia superiore a 40°C.
- Le tubazioni sono coibentate in elastomero sintetico atossico.